





## BI-METALL BAJONETTSAGBLEDER









Brudfast - Bi-Metallblader er bøjelige og forsterket, hvilket forlenger bladets levetid. Lengre holdbarhet - TUFF TOOTH designet er forstærket, så den kan sage med større kraft og holde længere.





### METAL – Metallskjæring

	Bruksområde	Lengde mm	Bredde mm	Tykkelse mm	Tenner - TPI	Modell
	Rør, stålkonstruksjoner, rustfritt stål: 2,5 mm - 6 mm. Ikke jernholdig metall: 2,5 mm - 10 mm	100	20	0,9	14	414R
		150	20	0,9	14	614R
	Stålkonstruksjoner, rør, ledninger, rustfritt stål: 1,5 mm - 5 mm, Ikke-jernholdig metall: 1,5 mm - 8 mm	100	20	0,9	18	418R
		150	20	0,9	18	618R
		200	20	0,9	18	818R
		300	20	0,9	18	118R
	Alt metall, som er under 3,2 mm tykt rør, ledninger lister.	100	20	0,9	24	424R
		150	20	0,9	24	624R
		200	20	0,9	24	824R
	Dekorsaging i metall: 1,5 mm - 3,2 mm	90	8	0,9	18	318RC

### WOOD & METAL – Tre med spiker

	Bruksområde	Lengde mm	Bredde mm	Tykkelse mm	Tenner - TPI	Modell
	Hurtig saging. Arbeide i krevende materialer og tre med spiker	150	20	1,3	6	656R
	Hurtig saging. Arbeide i krevende materialer og tre med spiker	225	20	1,3	6	956R
		300	20	1,3	6	156R
	Til mur, gipsplater og armering. Toveis skjæring.	100	20	1,3	6	456RP
		150	20	1,3	6	636RP
	Tre med spiker, sammensatte materialer og plast. Rør kullstoffstål og rustfritt stål 3,2 mm - 6 mm. Ikke jernholdig metall 3,2 mm 13 mm tykt.	150	20	0,9	10	610R
		200	20	1,3	10	810R
	Tre, tre med spiker, rør, kullstoffstål, rustfritt stål: 3,2 mm - 13 mm. Ikke jernholdig metall: 3,2 mm - 13 mm tykt, nedbrytningsarbeide.	300	20	1,3	10/14	110R
	<b>FIRE &amp; RESCUE</b> - brannbekjempelse og redningsarbeide	200	20	1,3	10/14	850R
	Profilsaging i alt slags tre, tre med spiker i og sammensatte materialer	150	11	1,3	6	676RC
	Profilsaging i tre over 20 mm tykt og i metall 2,5 mm - 8 mm tykt.	90	8	0,9	14	314RC




### WOOD - Tre

	Bruksområde	Lengde mm	Bredde mm	Tykkelse mm	Tenner - TPI	Modell
	Ekstra hurtig saging i tykt tre uten spiker	150	20	1,3	4	634R
	Hurtig saging av tre, sammensatte materialer, plast og ikke jernholdig metall	150	20	0,9	6	606R




## LENOX GOLD

Spesialdesignet skjær med titatn belegg gir sterkere tenner, samt hurtigere skjæring.



### METAL – Metal

Bruksområde	Lengde mm	Bredde mm	Tykkelse mm	Tenner - TPI	Modell
 Rør, stålkonstruksjoner, rustfritt stål: 2,5 mm - 6 mm. Ikke jernholdig metall: 2,5 mm - 10 mm	100	19	0,9	14	414G
	150	19	0,9	14	614G
 Stålkonstruksjoner, rør, ledninger, rustfritt stål: 1,5 mm - 5 mm, Ikke-jernholdig metall: 1,5 mm - 8 mm	100	19	0,9	18	418G
	150	19	0,9	18	618G
	200	19	0,9	18	818G
 Alt metall, som er under 3,2 mm tykt rør, ledninger lister.	100	19	0,9	24	424G
	150	19	0,9	24	624G
	200	19	0,9	24	824G





### WOOD&METAL – Tre med spiker

Bruksområde	Lengde mm	Bredde mm	Tykkelse mm	Tenner - TPI	Modell
 Hurtigt saging. Arbeide i krevende materialer og tre med spiker i	150	19	1,3	6	656G
	225	19	1,3	6	956G
	300	19	1,3	6	156G
 Dekorskjæring i alt slags tre, tre med spiker i og sammensatte materialer	150	11	1,3	6	676GC
 Tre med spiker i, sammensatte materialer og plast. Rør kullstoffstål og rustfritt stål 3,2 mm - 6 mm. Ikke jernholdig metall 3,2 mm 13 mm tykt.	150	19	0,9	10	610G
	200	19	1,3	10	810G

### DEMOLITION – Rivningsarbeide arbeide/tre og metall




Bruksområde	Lengde mm	Bredde mm	Tykkelse mm	Tenner - TPI	Modell
 Rivningsarbeide i tre med spiker i	150	22	1,6	6	6066G
	225	22	1,6	6	966G
	300	22	1,6	6	106G
 Rivningsarbeide i tre med spiker i og metall. Brann bekjempelse og redningsarbeide	225	22	1,6	10	960G




### LAZER – Kraftig metal skjæring

Bruksområde	Lengde mm	Bredde mm	Tykkelse mm	Tenner - TPI	Modell
 Ameringsjern, stålstenger, sorte rør 10 mm -	150	22	1,6	8	6108G
	225	22	1,6	8	9108G
 Ameringsjern, stålstenger, sorte rør 5mm - 13 mm	150	22	1,6	10	6110G
	225	22	1,6	10	9110G
	300	22	1,6	10	12110G
 Stålstenger, sorte rør 2,5 mm -10 mm	150	22	1,6	14	6114G
	225	22	1,6	14	9114G
	300	22	1,6	14	12114G
 Kobberrør og sorte rør 1,5 mm - 6 mm	150	22	1,6	18	6118G
	225	22	1,6	18	9118G
	300	22	1,6	18	12118G


## BAJONETTSAGBLADER

Holder 45% lenggere enn ledende konkurrenters sagblader. Optimerets ytelse - tykkere (1,1mm) og bredere (25 mm) klinger minimere bøyning, dette gir et rettere og finere snitt.

LAZER – Kraftig metallskjæring						
	Bruksområde	Lengde mm	Bredde mm	Tykkelse mm	Tenner - TPI	Modell
	Ameringsjern, stålstenger, sorte rør 5 mm - 13 mm	150	25	1,1	10	6110R
		225	25	1,1	10	9110R
		300	25	1,1	10	12110R
	Stålstenger, sorte rør 2,5 mm - 10 mm	150	25	1,1	14	6114R
		225	25	1,1	14	9114R
		300	25	1,1	14	12114R
	Kobberrør og sorte rør 1,5 mm - 6 mm	150	25	1,1	18	6118R
		225	25	1,1	18	9118R
		300	25	1,1	18	12118R


DEMOLITION -Rivningsarbeide arbeide/tre og metall						
	Bruksområde	Lengde mm	Bredde mm	Tykkelse mm	Tenner - TPI	Modell
	Rivningsarbeide i tre med spiker i	150	22	1,6	6	6066R
		225	22	1,6	6	966R
		300	22	1,6	6	106R
	FIRE&RESCUE - brann bekjempelse og redningsarbeide	225	22	1,6	10	960R
	Rivningsarbeide i tre med spiker og metall.	150	20	1,3	10/14	650R

## SPELIAL SAGBLADER

MASTER GRIT SAGBLADER – Støpejern, fliser, stien						
	Bruksområde	Lengde mm	Bredde mm	Tykkelse mm	Tenner - TPI	Modell
	Støpejern, glassfiber, keramiske veggfliser, rør, stien, murstein, mur, marmor	150	20	0,8	mellom	600RG
		200	20	1	mellom	800RG
		250	20	1,3	mellom	100RG

Det beste til skjæring i hardt materiale. Kiler seg ikke fast og sprekker ikke, hvilket gir et fint snitt.




DIAMOND GRIT – Støpejern, fliser, stien						
	Bruksområde	Lengde mm	Bredde mm	Tykkelse mm	Tenner - TPI	Modell
	Støpejern, glassfiber, keramiske veggfliser, rør, stien, murstein, mur, marmor	200	20	1	Diamond	800RDG

Det beste til skjæring i hardt materiale holder opp til 3X lengre. Kiler seg ikke fast og sprekker ikke, hvilket gir et fint snitt.

CARBIDE TIPPED – Cementplater, Gassbetong og andre plater						
	Bruksområde	Lengde mm	Bredde mm	Tykkelse mm	Tenner - TPI	Modell
	Tynne betongplater, Fibersement, glassfiber, cementplater, råplate, sponplate, kryssfiner, trykkbehandlet tre, abrassiv plast, gummi, støpealuminium, sammensatte materialer, gassbetong, alle harde tresorter.	200	20	1,3	3	8535RCT
		150	20	1,3	6	6565RCT
		150	20	1,3	6	6563RCT

Konstruert til saging i de kraftigste materialer. Trippelslipt hardmetalltann. TGT tann design sager 25% hurtigere enn standard sagblader med hardmetall.

E-R STYLE SAGBLADER – Metall skjæring						
	Bruksområde	Lengde mm	Bredde mm	Tykkelse mm	Tenner - TPI	Modell
	Rør, stålkonstruksjoner, rustfritt stål	140	25	1,6	8	608ER
	Ikke- jernholdig metall: 4 mm og tykkere. Tre med spiker i.	200	25	1,6	8	708ER
	Fleksibel sagblad. Tre med spiker i, paller. Metall 3,2 - 13 mm tykt.	298	25	0,9	10/14	110ER

Større styrke og holdbarhet - Kraftige, støtsikre metallegeringstenner kan motstå høye temperaturer under saging, hvilket betyr at bladet holder lenggere enn alle andre sagblader.